

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ตำบลศิลา อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

ด้วย ศวร.ตอน. รับผิดชอบงานวิเคราะห์ทดสอบเพื่อสนับสนุนงานของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดในเขต 20 จังหวัดภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ต้องใช้รถยนต์ทั้งงานเก็บตัวอย่างมลพิษทางน้ำ อากาศ งานขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน รวมทั้งการติดต่อประสานงานกับส่วนราชการในพื้นที่ ปัจจุบันมีรถยนต์ใช้งานจำนวน 3 คัน และมีรถยนต์ที่ ศูนย์ฯ ได้ขอยืมจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีอายุการใช้งานมากกว่า 15 ปี จำนวน 1 คัน สภาพรถเก่า ไม่คล่องตัว ซ่อมแซมบ่อยครั้ง

ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติงานของศูนย์ฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยต่อเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานภาคสนาม จึงสมควรจัดซื้อรถยนต์เพิ่มเติมอีก 1 คัน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อให้การปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น
- 2.2 ปลอดภัยต่อเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานภาคสนาม

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

3.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

3.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือ ต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

3.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.7 คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

4. แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

5. ระยะเวลาดำเนินการ

90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียว ภายใน 90 วัน

7. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณโครงการ 787,000 บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

8. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สถานที่ติดต่อ กลุ่มพัสดุ กองคลัง กรมโรงงานอุตสาหกรรม ชั้น 1 (ห้อง 101/1) เลขที่ 75/6
ถนนพระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0-2202-3979-80

โทรสาร 0-2354-3410

E-mail : neier@diw.mail.go.th



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน
ตำบลศิลา อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น จำนวน ๑ คัน

ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ
๒. เป็นรถยนต์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย ห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตูพร้อมเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๓. ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายที่ปวงไว้ด้วยแล้ว
๔. กระจกประตูหมุนขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๕. มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
๖. ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
๗. มีกันชนด้านหลัง ตามมาตรฐานโรงงาน
๘. มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมทพร้อมระบบ Immobilizer สำหรับป้องกันกุญแจปลอม

เครื่องยนต์

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ พร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ มีระบบจ่ายน้ำมัน แบบหัวฉีดไดเร็กอินเจคชั่น คอมมอนเรล พร้อมระบายความร้อนด้วยน้ำ
๒. ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
๓. มีกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์และแรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๒๘๐ นิวตัน/เมตร

ระบบขับเคลื่อน

๑. ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
๒. ระบบเบรคหน้าแบบดิสก์เบรค ระบบเบรคหลังแบบดรัมเบรคพร้อมหม้อลมช่วยและมีเบรคมือติดตั้งภายในหัวเก๋ง
๓. พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนก พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง ระบบกันสะเทือนหลังแบบแหนบพร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

๑. ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

ระบบล้อและยาง

๑. กระทะล้อเป็นล้ออัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว
๒. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อเป็นล้อเหล็กขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

อุปกรณ์มาตรฐานอื่น มีรายการดังนี้

๑. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและพ่นกันสนิมเรียบร้อยแล้ว
๒. มีมาตรวัดและสัญญาณต่าง ๆ ที่แผงหน้าปัดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
๓. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ เครื่องเล่น DVD และ MP๓ ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๔. กระจกประตูทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดกันความร้อนได้ไม่ต่ำกว่า ๖๐%
๕. ติดตั้งพนักปูกระเบื้องไคโรและยางปูพื้น
๖. มีเครื่องมือประจำรถครบถ้วนตามมาตรฐานของผู้ผลิต
๗. มีหนังสือคู่มือรถยนต์ คู่มือการใช้และบำรุงรักษา ๑ ชุด

ระยะเวลาส่งมอบครุภัณฑ์

ผู้ขายต้องส่งมอบครุภัณฑ์ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

สถานที่ส่งมอบ

ศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคตะวันออกเฉียงเหนือ จังหวัดขอนแก่น

การรับประกัน

ต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบคุมของรถ
ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิด
มูลค่าใดๆทั้งสิ้น โดยรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร
แล้วแต่อย่างใดมาถึงก่อน

